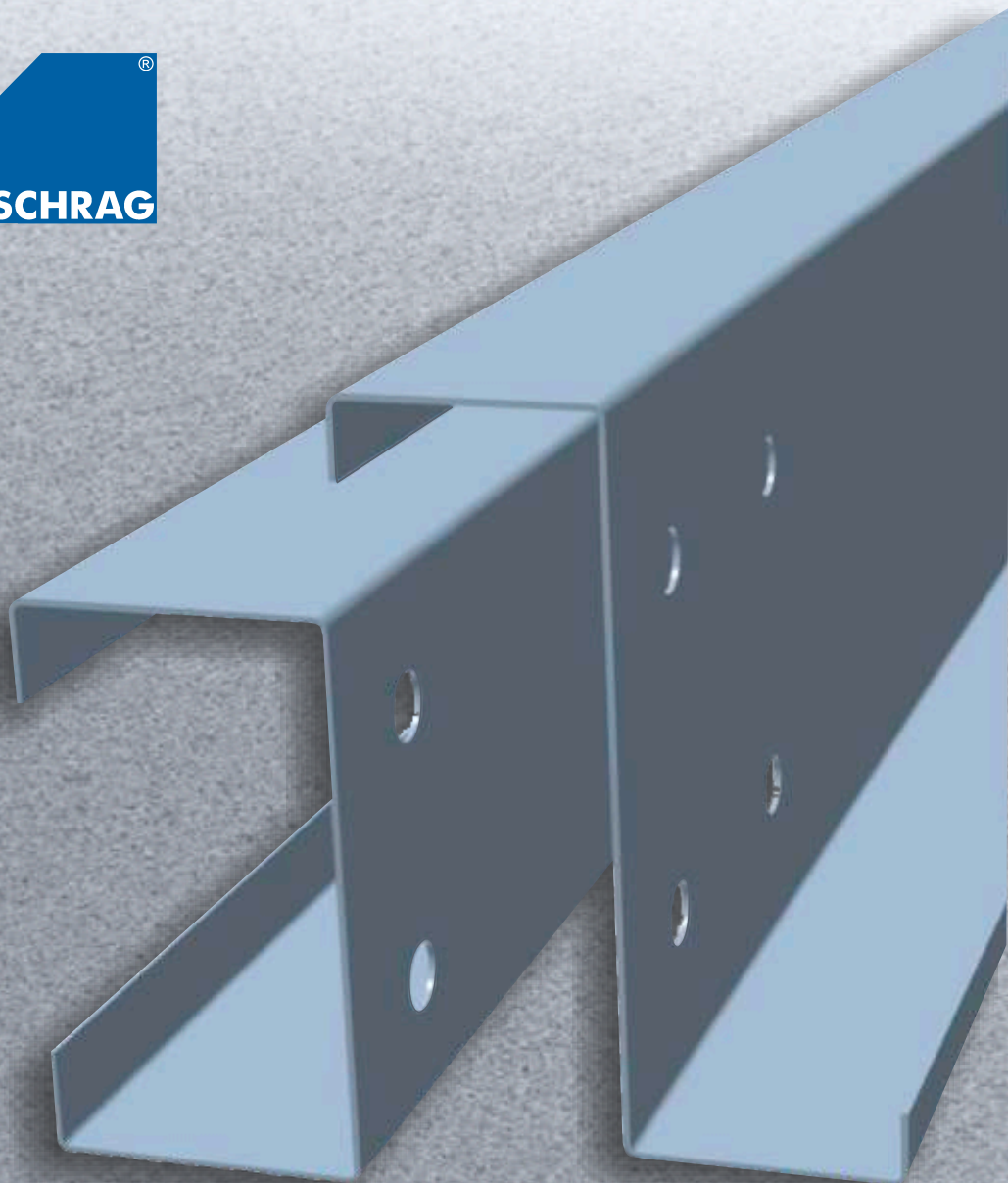


PŁATWIE I RYGLE

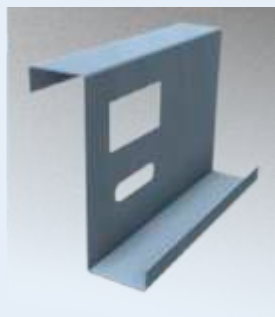
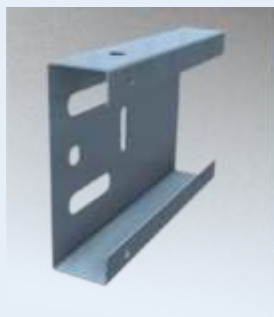


www.schrag.pl

PŁATWIE I RYGLE

MATERIAŁY:

- stal ocynkowana: S390GD+Z275, S350GD+Z275, DX51D
- na specjalne zamówienie: S450GD; +Z600, Z700
- stal czarna: S355, S235, DD11
- stal nierdzewna i kwasoodporna
- dodatkowe zabezpieczenie przez malowanie proszkowe

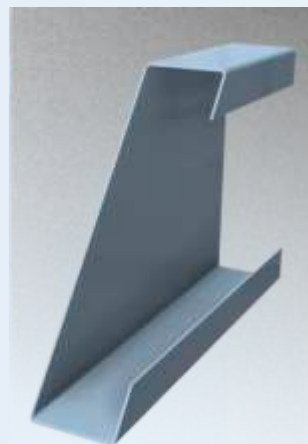
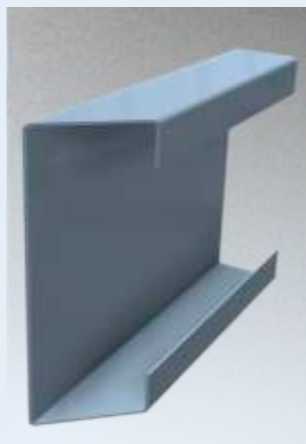
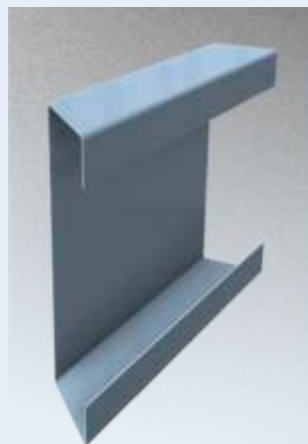


OTWOROWANIE:

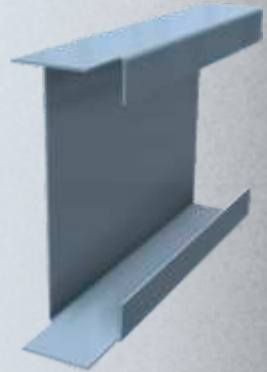
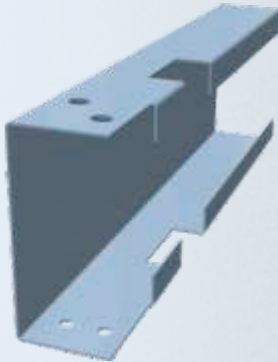
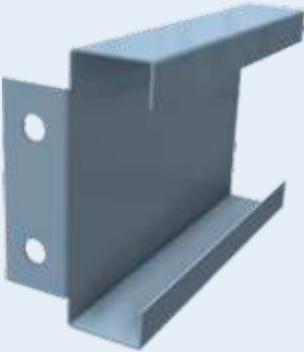
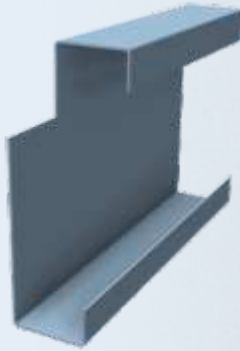
- otwory okrągłe
- otwory owalne (w układzie poziomym lub pionowym)
- otwory specjalne o nietypowym kształcie i rozmiarze

UKOSOWANIE:

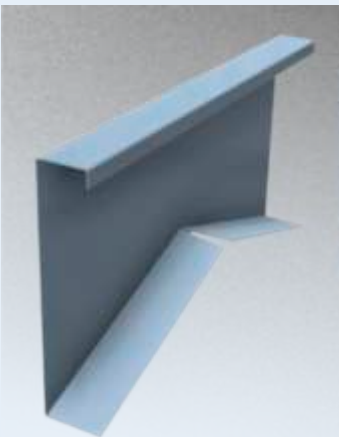
- przy użyciu piły taśmowej
- wykonane przed zagięciem przy użyciu wykrawarki



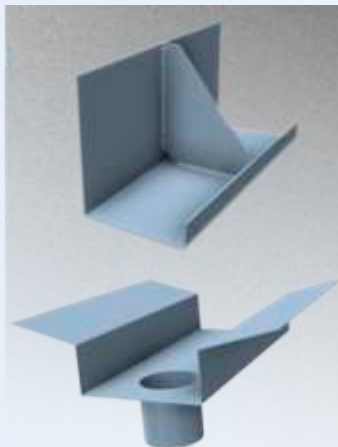
PODCIĘCIA I ZAGIĘCIA CZOŁOWE



GIĘCIE PO SKOSIE:



SPAWANIE:



TERMINOWOŚĆ

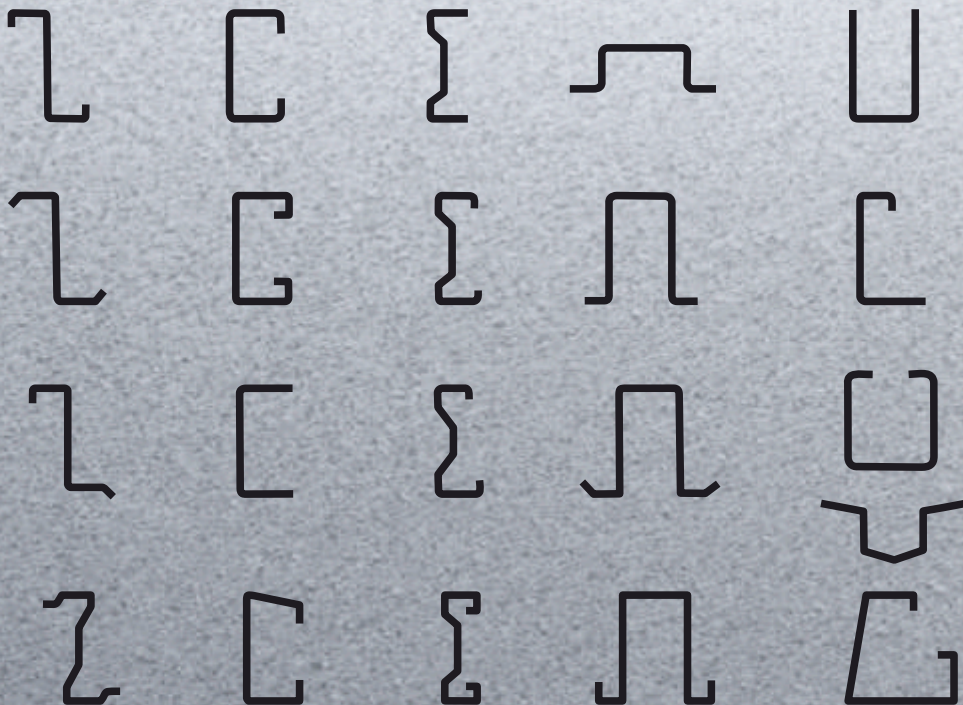
NIEZAWODNOŚĆ

JAKOŚĆ

PRZYKŁADOWE KSZTAŁTY

◦ ZETOWNIK ◦ CEOWNIK ◦ SIGMA ◦ OMEGA ◦ PROFILE SPECJALNE

GRUBOŚĆ do 4 mm



SCHRAG Polska Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 15

95-050 Konstantynów łódzki

Tel.: (0 42) 211 37 20, Fax: (0 42) 211 37 21

GSM: 0 609 252 996, e-mail: office@schrag.pl

GPS: 51° 44' 41" N, 19° 21' 30" E

www.schrag.pl

